KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat-Nya penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik. Skripsi ini diajukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul. Perolehan dan pengamatan data dalam skripsi ini dilaksanakan di PT Dharma Polimetal, dengan judul "Usulan Perbaikan Kualitas Produk Komponen *Torsion Beam* untuk Meminimalkan Barang *Reject* di PT Dharma Polimetal Tbk".

Penelitian ini dapat diselesaikan dengan baik dan lancar berkat bantuan, bimbingan, dan kerjasama dari berbagai pihak. Oleh sebab itu, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

- 1. Bapak Ir. Roesfiansjah Rasjidin, M.T., Ph.D., sebagai Dekan sekaligus dosen pembimbing Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.
- 2. Bapak Dr. Arief Suwandi, S.T., M.T., sebagai Kepala Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.
- 3. Bapak Ir. Roesfiansjah Rasjidin, M.T., Ph.D., sebagai Dosen Pembimbing skripsi penulis di Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.
- 4. Seluruh dosen dan staf di Jurusan Teknik Industri, Fa<mark>ku</mark>ltas Teknik, Universitas Esa Unggul.
- 5. Orang tua penulis yang telah memberikan doa dan dukungan sehingga penulis mampu menyelesaikan skripsi ini dengan lancar.
- 6. Pimpinan dan Staf PT Dharma Polimetal yang telah memberikan dukungan kepada penulis selama proses pengamatan dan pengambilan data pengamatan di lapangan.
- 7. Teman-teman yang penulis tidak dapat menyebut namanya satu persatu di Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul yang telah memberikan dukungan kepada penulis untuk menyelesaikan skripsi ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa penulisan skripsi ini tidak luput dari kesalahan dan kekurangan, karena itu kritik dan saran dari pembaca akan diterima dan sangat diharapkan bagi penulis untuk perbaikan di masa mendatang. Semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi penulis maupun pembaca.

Bekasi, 16 Agustus 2023

Andry Patria Pradhana